



Technicien d'Usinage Commande numérique h/f

Basé à Brigueuil (16)

Notre entreprise :

Faire partie de la société Micro Contrôle Spectra Physics, c'est intégrer une entité spécialisée dans la fabrication d'instrumentation scientifique et technique. Présente depuis 1961, Micro Contrôle conçoit, réalise et commercialise des appareils de micro positionnement et de micro déplacement.

Depuis 2016, l'entreprise a rejoint le groupe MKS Instrument, groupe Américain basé à Andover. MKS est une entreprise proposant une gamme complète de solutions, notamment des lasers pour les applications de recherche industrielle et scientifique de précision, la mesure laser et LED, le profilage de faisceau, le contrôle de mouvement de précision, les instruments photoniques ... Les solutions MKS améliorent les capacités et la productivité de nos clients sur les marchés des semi-conducteurs, des technologies industrielles, des sciences de la vie et de la santé, de la recherche et de la défense.

En France, Micro Contrôle dispose de deux sites : un à Brigueuil (16) et un à Beaune La Rolande (45), avec un total d'environ 300 salariés. C'est sur le site de Beaune La Rolande que se trouve une partie de la production, ainsi que le service Recherche & Développement et les services supports (Ressources Humaines, Achats, Planification, Comptabilité ...), où travaillent 200 collaborateurs.

Le descriptif de poste :

Nous sommes à la recherche d'un **Technicien d'Usinage Commande numérique h/f** dont les missions sont :

- A partir d'un dossier de fabrication, (plan de pièce, instructions, liste d'outils et programme), régler et mettre au point la fabrication sur les machines, assurer la production et la conformité des produits
- Travailler sur machines-outils à commande numérique en usinage : tournage ou fraisage (centres d'usinage et tours multi axes) ou en rectification ou autres procédés
- Régler les machines, faire les mises au point et réaliser la production
- Contrôler et assurer la conformité de la production
- Agir sur les correcteurs d'outils et origines pièces
- Mettre au point les conditions de coupe et adapter les procédés

D'un naturel curieux, vous êtes capable de faire des propositions pour l'amélioration des process, suivre les indicateurs de production (Performance, Retouches, Qualité, Délai, ...) et prendre en compte les résultats dans l'exercice de votre mission.

Les prérequis pour ce poste sont :

- Savoir utiliser des moyens de métrologie
- Connaître les outils de coupe et leur emploi
- Connaître les conditions de coupe en fonction des matériaux
- Connaître le langage de base des MOCN (code G basique)

Horaires postés en 3x8

Primes liées aux horaires 3*8 :

Prime équipe au jour de présence = 6.33€

Panier repas (idem jour de présence) = 6.80€

Nuit travaillée = 48€

Avantages rémunération :

- Participation/intéressement entreprise
- Mutuelle entreprise
- RTT : 15 jours (4 RTT pour fermeture collective : Vendredi 27 mai 2022 / Lundi de Pentecôte le 6 juin / Vendredi 15 juillet 2022 / Lundi 31 octobre 2022)
- PERCOL (possibilité d'y placer jusqu'à 10 CP/RTT par an avec abondement entreprise)
- Prime d'ancienneté de 3 % à partir de 3 ans d'ancienneté – qui augmente de 1% par année jusqu'à plafonnement à 15% (Convention collective de la métallurgie – du Loiret)
- Augmentation générale/individuelle chaque année (Entre à 1% à 4% selon les années)
- CE