

NOM DE L'ÉTABLISSEMENT D'ACCUEIL

Bolloré

ADRESSE DE L'ÉTABLISSEMENT D'ACCUEIL

Rue de la papeterie - Odet
29500 Ergué-Gabéric
France

TÉLÉPHONE

0298667218

E-MAIL

service.recrutement@bollore-technologies.fr

CONTACT ÉTABLISSEMENT D'ACCUEIL

Mlle Lisa LE MOIGNE RH Chargée de Gestion RH

TÉLÉPHONE

0298667218

E-MAIL

lisa.le.moigne@bollore-technologies.fr

INTITULÉ DE LA FORMATION SOUHAITÉE

- B.U.T.
- LP

B.U.T. (SECTEUR INDUSUTRIEL)

- B.U.T. HSE (Hygiène, sécurité, environnement)

LP (SECTEUR INDUSTRIEL)

- LP AQ (Animateur qualité-sécurité-environnement)

THÈME ET MISSIONS DU STAGE 1

« Optimisation de la démarche Qualité : réduction du taux de produits rejetés »

Le groupe Bolloré s'appuie sur 200 ans d'expertise industrielle et figure parmi les 500 plus importantes sociétés au monde ce qui lui permet d'initier au quotidien des révolutions technologiques. Leader mondial des films pour condensateurs, le groupe BOLLORE développe en Bretagne une technologie unique de batteries électriques Lithium Métal Polymère. Présent dans les applications mobiles et stationnaires de la batterie électrique (Véhicules et bus électriques, Blue House, Blue Zone...), il se distingue par sa culture innovante et pointue. Le Groupe développe également la commercialisation d'une gamme de films d'emballage barrière pour l'alimentaire, qui vient renforcer notre place de leader européen pour les films thermorétractables de présentation.

Thème : Qualité opérationnelle

Durée : A définir selon la formation

Missions : Sous la responsabilité du responsable QSE, vous participerez à la vie du service dans un contexte de réorganisation et d'optimisation de l'activité diélectrique, notamment pour répondre au développement vers des secteurs à forte croissance comme le domaine de l'automobile électrique. Un fil conducteur sera déterminé en fonction de la stratégie industrielle, des objectifs associés pour la période concernée & de vos intérêts. Deux thèmes principaux sont retenus :

- Le premier concerne la réduction des produits rejetés / produits non conformes :

- Définir une méthodologie pour appréhender les différents types de rejets, identifier les causes principales ;

- Participer à la résolution de problème sur certains types de rejets identifiés comme prépondérant à la suite des analyses effectuées ;
- Bâtir et diffuser la démarche globale afin que les acteurs du site puissent se l'approprier et l'utiliser au quotidien à la suite du stage.

- Le second est la participation à la mise à niveau du système qualité dont la refonte et l'optimisation sont des objectifs du site pour la période à venir, tant sur les outils système que sur la documentation opérationnelle.

Ces travaux sont conduits dans l'objectif d'être très opérationnels en s'appuyant sur une collaboration avec tous les autres services du site ou du groupe. Les missions peuvent être adaptées en fonction du profil.

Profil :

- Formation en Qualité, Sécurité ou Environnement : vous recherchez une entreprise qui vous accueillera dans le cadre de votre stage.
- Vous disposez de connaissances des fondamentaux sur les systèmes de management de la Qualité, des analyses de risques et les outils qualité au sens large.
- Des connaissances sur l'ISO 9001 seront un plus.
- Vous êtes à l'aise avec les outils informatiques (Pack Office).
- La rigueur, l'autonomie et l'approfondissement des sujets seront les atouts de votre réussite.
- Vous êtes doté(e) d'un bon relationnel et d'une bonne capacité de rédaction.

Pour candidater : CV à transmettre à service.recrutement@bollore-technologies.fr

THÈME ET MISSIONS DU STAGE 2

« Structuration de la démarche qualité par le déploiement de logiciels de gestion de projet et d'analyse de données »

Notre site : Nous fabriquons du film plastique (Polyoléfine – PE – PP) pour tout type d'industrie et notamment des films techniques pour des applications dans l'agro-alimentaire. Ces films fins rétractables de 9 à 25 microns, peuvent avoir des fonctionnalités particulières en lien avec les utilisations attendues chez nos clients : antibuée, caractéristiques mécaniques particulières, film barrière (pour mise sous atmosphère modifiée), etc. Nous sommes certifiés ISO22000 et BRC packaging depuis 2010 et ISO14001 depuis 2022.

Thème : Qualité

Durée : A définir selon la formation

Missions : Sous la responsabilité du responsable QSE, vous participerez à la vie du service en fonction de la stratégie industrielle et des objectifs associés. A ce titre, vous participerez au déploiement de deux outils qualité :

- Le déploiement d'un outil informatique (logiciel Redmine) pour le suivi et le traitement des actions d'amélioration liées aux réclamations & non-conformités internes. Il s'agira de :

- construire le cahier des charges avec les futurs utilisateurs,
- prendre en main le logiciel avec le support d'autres usines du groupe déjà utilisatrices,
- construire et paramétrer l'environnement de travail qui convienne à tous dans un souci d'efficacité,
- déployer l'outil, de former les utilisateurs à la démarche, etc.

- L'optimisation nos outils d'analyse des données issues de la base de données des contrôles qualité en utilisant le logiciel « Tableau » : outil de visualisation, d'analyses et de requêtes.

Ces travaux sont conduits dans l'objectif d'être très opérationnels. Des aptitudes pour la structuration et pour les projets informatiques sont donc indispensables pour une pleine réussite de ces missions.

Profil :

- Formation en Qualité : vous recherchez une entreprise qui vous accueillera dans le cadre de votre stage.
- Vous disposez de connaissances des fondamentaux sur les démarches qualité & l'amélioration continue.
- Vous êtes à l'aise avec les outils informatiques (Pack Office).

- La rigueur, l'autonomie et l'approfondissement des sujets seront les atouts de votre réussite.
- Vous êtes doté(e) d'un bon relationnel et d'une bonne capacité de rédaction.

Pour candidater : CV à transmettre à service.recrutement@bollere-technologies.fr

THÈME ET MISSIONS DU STAGE 3

« Optimisation des démarches sécurité & environnement »

Notre site : Nous fabriquons du film plastique (Polyoléfine - PE - PP) pour tout type d'industrie et notamment des films techniques pour des applications dans l'agro-alimentaire. Ces films fins rétractables de 9 à 25 microns, peuvent avoir des fonctionnalités particulières en lien avec les utilisations attendues chez nos clients : antibuée, caractéristiques mécaniques particulières, film barrière (pour mise sous atmosphère modifiée), etc. Nous sommes certifiés ISO22000 et BRC packaging depuis 2010 et ISO14001 depuis 2022.

Thème : Sécurité & Environnement

Durée : A définir selon la formation

Missions : Sous la responsabilité du responsable QSE, vous participerez à la vie du service en fonction de la stratégie industrielle et des objectifs associés pour la période concernée. La thématique principale sera l'amélioration de la « culture Sécurité » sur le site (200 personnes environ). A ce titre, vous participerez à la construction & le déploiement d'outils d'animation de la démarche sécurité sur le site :

- Déployer une démarche de type « Presque-accident »
- Optimiser et structurer la démarche des visites de sécurité dans tous les services
- Déployer des outils de formation innovants
- Travailler sur le plan de continuité d'activité en lien avec des problématiques sécurité / environnement

Ces travaux sont conduits dans l'objectif d'être très opérationnels en s'appuyant sur une collaboration avec tous les autres services du site ou du groupe pour structurer, déployer et faire adhérer les managers et les équipes aux outils et démarches construits.

En outre, si vous souhaitez vous ouvrir à la thématique « environnement », il sera également possible de compléter votre stage avec des missions en lien avec notre démarche ISO14001.

Profil :

- Formation en Qualité, Sécurité ou Environnement : vous recherchez une entreprise qui vous accueillera dans le cadre de votre stage.
- Vous disposez de connaissances des fondamentaux en Sécurité / Environnement.
- Des connaissances sur la prévention et l'animation des démarches sécurité seront un plus.
- Vous êtes à l'aise avec les outils informatiques (Pack Office).
- La rigueur, l'autonomie et l'approfondissement des sujets seront les atouts de votre réussite.
- Vous êtes doté(e) d'un bon relationnel et d'une bonne capacité de rédaction.

Pour candidater : CV à transmettre à service.recrutement@bollere-technologies.fr