

OPERATEUR-REGLEUR COMMANDE NUMERIQUE (F/H)

Localisation : Vierzon (18)

Type de contrat : CDI – Temps complet

Salaire : Selon profil et expérience

Le groupe **MCSA** est un acteur clé des industries **Aéronautique, Ferroviaire et de Défense**, spécialisé dans la conception, l'usinage et l'intégration d'ensembles complexes (électroniques, mécaniques, électromécaniques, hydrauliques).

MCSA SIPEM, basée à Méreau, se concentre sur l'**usinage et l'assemblage mécanique, hydraulique et électromécanique de haute précision**, principalement pour le marché aéronautique.

Missions principales

Rattaché(e) au **Responsable Atelier Usinage**, vous aurez pour missions :

- Préparer la machine selon les documents de production et les modes opératoires : appeler le programme d'usinage, montage / démontage des outillages et des outils coupants.
- Effectuer le réglage de sa machine dans le respect du mode opératoire et selon les documents de production, puis lancer la fabrication.
- Contrôler la conformité des pièces selon le référentiel en vigueur.
- Signaler et reporter tout défaut constaté en appliquant la procédure de contrôle/autocontrôle d'usinage.
- Définir et formuler les problèmes rencontrés aux services support (maintenance, qualité, méthodes...)
- Apporter des éléments explicatifs et des propositions de solutions lors de l'analyse des causes du défaut par le service qualité. Appliquer les actions correctives.
- Renseigner les données liées au suivi de son activité (traçabilité, performance, échanges de consignes, ...).
- Manutentionner les pièces usinées sur le lieu de l'opération suivante.
- Effectuer la maintenance de 1er niveau des équipements.

Profil recherché

- Formation : Diplôme et expérience confirmée acquise dans le secteur aéronautique ou mécanique
- **Compétences techniques**
 - Savoir lire des plans, gammes de fabrication, schémas...
 - Savoir visualiser les pièces dans l'espace (visualisation 3D)
 - Connaître la programmation numérique ISO
 - Connaître les techniques d'usinage
 - Savoir conduire des équipements à commande numérique
 - Savoir utiliser les instruments de contrôle (jauge, palmer, pied à coulisse, colonne de mesure, ...)

Environnement de travail

- **Horaires** : 37h/semaine, horaires équipes 2x8
- **Avantages** :
 - RTT, primes équipes 2x8 et panier, prime de 13ème mois, couverture santé métallurgie.
 - Chèques vacances ANCV, bons d'achat.