

Filiale :	<b><u>SONIMAT</u></b>																
Intitulé :	<b>Technicien Mesures &amp; Essais</b>																
<b>Finalité:</b> <i>(résumer en quelques mots le périmètre de la mission)</i>	Procède au montage, au contrôle et aux essais de nos produits ultrason dans le cadre de productions unitaires ou de petites séries, selon les règles de sécurité et les impératifs d'assurance-qualité.																
<b>Positionnement hiérarchique / fonctionnel:</b> <i>(décrit le positionnement de la fonction, en cohérence avec l'organigramme de la structure)</i>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>Supérieur Hiérarchique 2ieme Niveau</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">Directeur Opérationnel</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>Supérieur Hiérarchique 1er Niveau</u></td> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>Rattachement Fonctionnel</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">Responsable Production</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>Poste Concerné</u></td> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>Suppléance</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">Technicien Mesure &amp; Essais</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">Technicien SAV</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>Collaborateurs</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"></td> <td></td> </tr> </table>	<u>Supérieur Hiérarchique 2ieme Niveau</u>		Directeur Opérationnel		<u>Supérieur Hiérarchique 1er Niveau</u>	<u>Rattachement Fonctionnel</u>	Responsable Production		<u>Poste Concerné</u>	<u>Suppléance</u>	Technicien Mesure & Essais	Technicien SAV	<u>Collaborateurs</u>			
<u>Supérieur Hiérarchique 2ieme Niveau</u>																	
Directeur Opérationnel																	
<u>Supérieur Hiérarchique 1er Niveau</u>	<u>Rattachement Fonctionnel</u>																
Responsable Production																	
<u>Poste Concerné</u>	<u>Suppléance</u>																
Technicien Mesure & Essais	Technicien SAV																
<u>Collaborateurs</u>																	
<b>Activités / tâches</b> <i>(description des tâches à effectuer pour occuper la fonction)</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Procéder au montage et essais de nos ensembles acoustiques (Convertisseurs, boosters, sonotrodes ...)</li> <li>• Assurer la finition des produits US</li> <li>• Participer à définir les procédures et les méthodes de tests à réaliser.</li> <li>• Assurer les tests de mise en fréquence de nos ensembles acoustiques</li> <li>• Analyser la conformité de nos produits par rapport aux exigences définies</li> <li>• Editer et enregistrer les rapports de conformité des ensembles testés</li> <li>• Assurer et suivre le SAV de nos ensembles acoustiques</li> <li>• Maintenir en état d'usage tous les moyens de test et de contrôle</li> </ul>																
<b>Formation de base</b> <i>(savoir et connaissances)</i>	Ce métier est généralement accessible à partir de formations de niveaux BAC TECHNO ou PRO, BTS, DUT dans les domaines de l'électrotechnique. L'accès indirect est possible à partir d'une formation en alternance ou d'une promotion interne associée à une formation.																

<b>Date</b>	<b>Nom et Visa de la Direction ou RH</b>	<b>Nom et Visa du salarié</b>

<p><b>Compétences Requises</b> <i>(savoir faire)</i></p> <p><b>Qualifications associées</b> <i>(règlementaires, interne, clients...)</i></p>	<p><b><u>Compétences requises :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Réaliser les contrôles et les tests</li> <li>- Concevoir des procédures de tests</li> <li>- Simuler les fonctionnalités d'un appareil</li> <li>- Vérifier le fonctionnement d'un appareil</li> <li>- Éprouver un appareil dans des conditions extrêmes</li> <li>- Analyser les mesures, diagnostiquer les causes de dysfonctionnement et effectuer les modifications de mise en conformité du produit</li> <li>- Renseigner les supports de suivi d'intervention et rédiger les procès-verbaux (essais, contrôles, ...)</li> <li>- Analyser les non-conformités et déterminer des mesures correctives</li> </ul> <p><b><u>Qualifications associées :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Normes de sécurité électrique</li> <li>- ERP</li> <li>- Outils bureautiques</li> <li>- Montage de composant électronique</li> <li>- Montage de composant électrique</li> <li>- Utilisation d'appareils de mesure électrique (multimètre, ...)</li> <li>- Lecture et interprétation de plan, de schéma</li> <li>- Dispositifs d'assurance-qualité</li> <li>- Normes qualité</li> <li>- Mécanique</li> <li>- Symboles des éléments électriques</li> <li>- Electrotechnique</li> <li>- Techniques de soudure</li> </ul>
<p><b>Qualités requises</b> <i>(savoir être)</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rigueur</li> <li>• Minutie</li> <li>• Organisation &amp; méthode</li> <li>• Esprit d'équipe</li> <li>• Communication</li> <li>• Esprit d'initiative</li> </ul>
<p><b>Contexte et environnement de travail:</b> <i>(infos sécurité, déplacement, relations internes et externes...)</i></p>	<p>L'activité s'exerce dans un environnement de production au sein d'entreprises de fabrication de matériels ultrasons</p> <p>Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- est obligatoire.</p>
<p><b>Complément</b></p>	<p>Les différentes missions énoncées ci-dessus ne sont pas figées. Elles peuvent évoluer en fonction de l'activité de l'entreprise. Elles seront discutées, mises à jour et validées lors des entretiens individuels..</p>

<b>Date</b>	<b>Nom et Visa de la Direction ou RH</b>	<b>Nom et Visa du salarié</b>