

	FONCTION CONTRÔLE QUALITÉ				
	Auteur	Mr Chazelle	Date de création		21/11/04
Ref. Document	RH-11-14	Version	D	Date de version	8 mars 2023

1. DESCRIPTION DU POSTE

- Contrôler les produits selon un plan ou selon une norme.
- Appliquer les prescriptions de la documentation du Système de Management de la Qualité,
- Effectuer les contrôles par échantillonnage des dimensions géométriques, aspect, marquage, etc.. avant et après traitement de surface.
- Effectuer les contrôles documentaires en conformité aux spécifications exigées, vérifier :
 - L'exécution de l'autocontrôle des phases mentionnées dans les Ordres de Fabrication(OF),
 - la conformité matière,
 - La présence et cohérence des déclarations de conformité établis par les sous-traitant,
- Rédiger les relevés dimensionnels,
- Valider sur les OF la conformité des opérations de contrôle réalisées,
- Isoler les produits non conformes,
- Proposer des améliorations avec la collaboration du responsable Laboratoire-Qualité Produit,
- Travailler en étroite collaboration avec la production.
- Assurer l'état de propreté et le rangement du poste de travail.
- Rédiger et valider les déclarations de conformité / NA pour un remplacement

2. QUALITES REQUISES

- Posséder des connaissances techniques concernant les différentes pièces fabriquées,
- Connaissance de l'utilisation des moyens de mesure (Pieds à coulisse, Micromètres, comparateurs, colonnes de mesure, Projecteurs de profil, etc..) et des calibres (Bagues, tampons fileté, etc...)
- pour le contrôle qualité des pièces usinées,
- Bonne Lecture de plans
- Etre rigoureux et méthodique,
- Maîtrise de l'outil informatique.